

Weishaupt Thermo Condens®

WTC-GW 15/25/32-C

1,9 – 13,7 kW

2,7 – 23,9 kW

2,7 – 30,4 kW

**Bereit
für die
Zukunft**



Bewährtes weiter entwickelt



Mit der Weishaupt Thermo Condens® C steht eine neue Brennwertsystem-Generation bereit, welche den gewachsenen Anforderungen bezüglich Komfort und Energienutzung Rechnung trägt. Dabei bleiben die einfache Montage, steckerfertigen Anschlüsse, klare Trennung von Elektrik und Hydraulik erhalten.

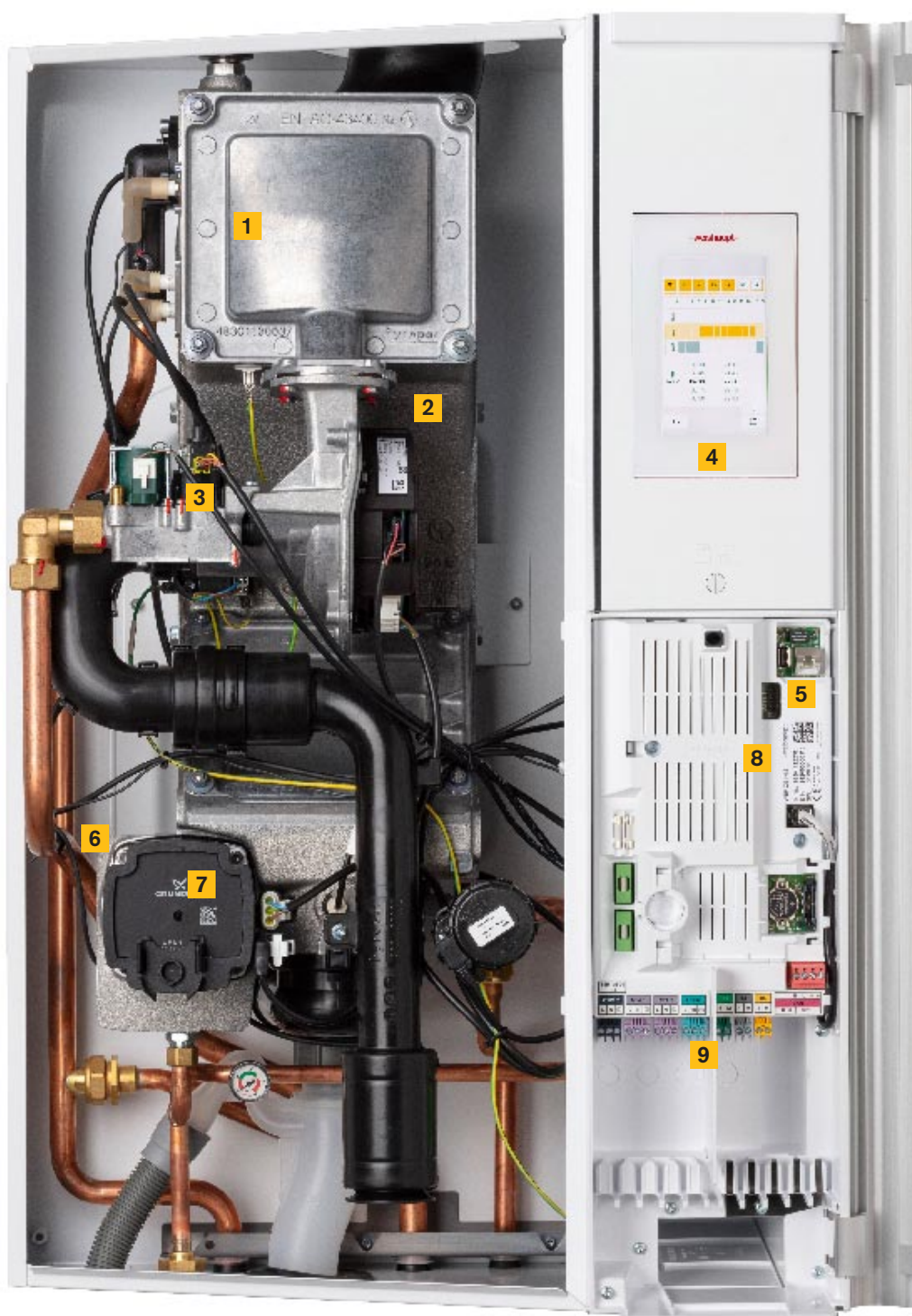
Wie gewohnt kann das Brennwertsystem Wärme aus z. B. Erdgas oder Flüssiggas auf effizienteste Weise erzeugen, egal ob das Gas rein fossilen Ursprungs ist oder auch biogene Anteile in unterschiedlichster Konzentration enthält. Diese Flexibilität bzgl. der Gasbeschaffenheit ist aufgrund variabler Einspeisungen ein wichtiger Punkt für einen störungsfreien Betrieb. Selbst ein Anteil von 20 Vol.-% Wasserstoff ist zulässig.

Die Möglichkeit auch 100 % Wasserstoff nutzen zu können, ist eines der Hauptmerkmale des neuen Weishaupt Thermo Condens®. Ob als reines H₂-Gerät von Beginn an oder bei Bedarf nachträglich mit einem Umbausatz – die Wasserstoff-Zukunftsmöglichkeit ist schon heute für viele Kunden ein wichtiges Argument.

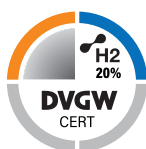
Weiteres Plus ist der Einsatz einer komplett überarbeiteten Regelung samt Bedienkonzept, entwickelt von Neuberger, einem Unternehmen aus der Weishaupt Gruppe. Die neue Weishaupt Elektronik Plattform WEP beinhaltet auch die Bedienung via Touchpanel, einen Inbetriebnahmeassistenten uvm.

Das Weishaupt Thermo Condens® C ist ein Brennwertgerät, das seiner Zeit gerecht wird – und die Zukunft im Blick hat.

- 1** Modulierender Premix-Brenner
- 2** Wärmetauscher aus Aluminium/Silizium-Sandguss
- 3** Geregelter Gas-Luft-Verbund
- 4** System-Bediengerät mit Farbdisplay und komfortabler Touchbedienung
- 5** Serienmäßiger LAN-Anschluss
- 6** Im Bild verdeckt: VPT2-Sensor für die Messung von Volumenstrom (Ultraschall), Anlagendruck, Vor-/Rücklauftemperatur
- 7** Hocheffizienz-Pumpe (LIN-Bus-Kommunikation inkl. Konstant- und Proportionaldruckregelung)
- 8** Zentrales Energie-Management-System
- 9** Unverwechselbar codierte Steckverbindungen mit Einzelzugentlastung



A⁺ Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz der Verbundanlage in Verbindung mit außen- und raumtemperaturgeführter Regelung.



Weishaupt Gas-Brennwertsysteme WTC-G 15 ... 32-C sind für einen Wasserstoffanteil im Erdgas von bis zu 20 Vol.-% durch den DVGW zertifiziert und nach EN 15502 und ZP3100.100 für 100 % Wasserstoff zugelassen.

Hocheffizient: Der Hochleistungs- wärmetauscher

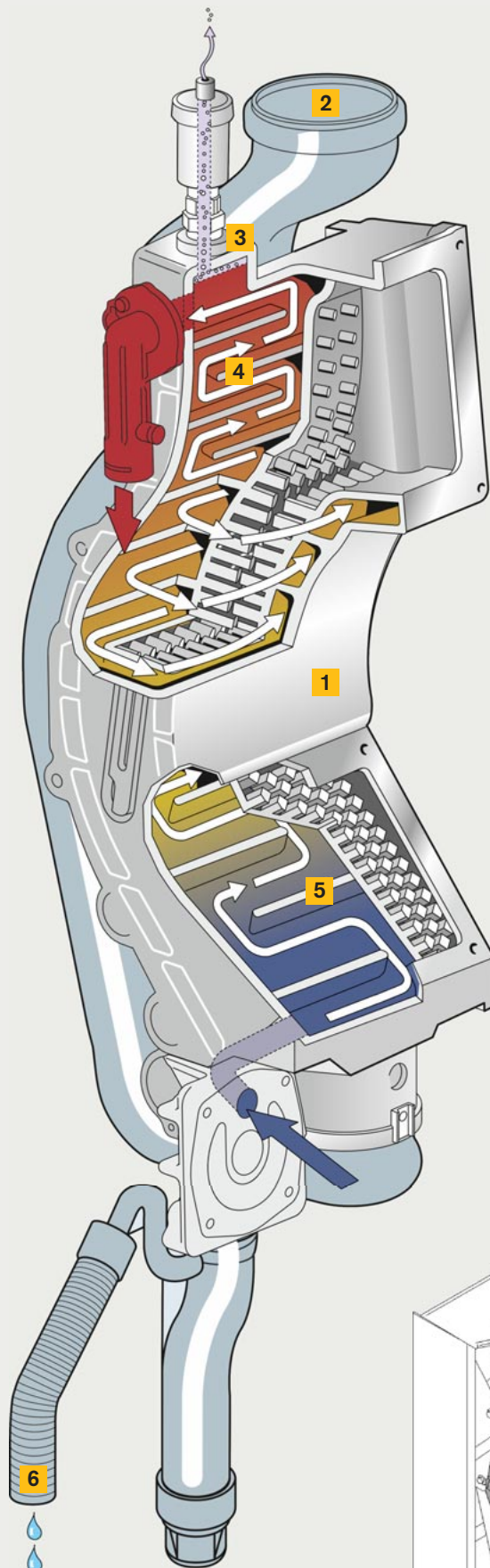


Die Form folgt der Funktion. Auch hier.

Der weiterentwickelte Hochleistungswärmetauscher ist das Herz des Brennwertgeräts. Produziert aus Aluminium/Silizium-Sandguss, zeichnet er sich durch eine hohe Wärmeleitfähigkeit (7 x besser als Edelstahl), Effizienz, Robustheit und Langlebigkeit aus. Durch den Sandguss besitzt das Metall einen glasähnlichen Überzug, der einen natürlichen Schutz vor Korrosion und Schmutz bietet. Die Formgebung des Wärmetauschers folgt dem Prinzip optimaler Temperaturführung. Die Oberfläche mit ihrer durchdachten Noppenstruktur entzieht den von oben nach unten ziehenden Heizgasen auf 6.600 cm² ein Höchstmaß an Energie. Heizungswasser strömt dabei den umgekehrten Weg (Gegenstromprinzip), kühlt die Heizgase im unteren Bereich des Wärmetauschers auf Kondensationsniveau und nimmt oben mit höchster Effizienz die Wärme der Brennerflamme auf.

Während dieses Prozesses wird die Strömungsgeschwindigkeit des Wassers durch kontinuierliche Verengung der Wasserkanäle von unten nach oben gesteigert. Das Resultat ist ein System mit einem Kesselwirkungsgrad η_{30} (H_i) von 110,4 % bzw. η_{100} (H_i) von 98,2 %. Das ist physikalisch kaum mehr zu steigern. Durch den optimierten Wärmetauscher wird der wasserseitige Widerstand auf ein Minimum reduziert. Dadurch wird der Stromverbrauch der Umwälzpumpe deutlich verringert. Durch das Konstruktionsprinzip des Wärmetauschers aus einem Guss kann auf mechanische Materialumformungen und Schweißnähte weitestgehend verzichtet werden. Dies garantiert hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit. Damit trägt der Wärmetauscher entscheidend zum sicheren und störungsfreien Betrieb der Anlage bei – Tag für Tag, jahrein, jahraus. Und auch bei der Wartung zeigt sich das Gerät handwerkerfreundlich: Die extra großen Revisionsöffnungen erleichtern Reinigungsarbeiten deutlich.

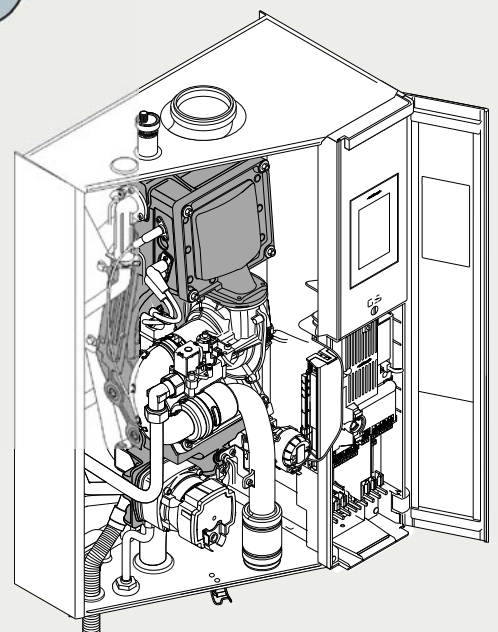
- 1** Wärmetauscher aus Aluminium/
Silizium-Sandguss
- 2** Abgaskanal
- 3** Automatischer Entlüfter:
Der große Querschnitt und die
folglich reduzierte Strömungs-
geschwindigkeit im Bereich des
Luftsammelraumes sorgen für eine
effektive Luftabscheidung
- 4** Mäanderförmige Konturen für
optimale Durchströmung
- 5** Groß dimensionierte Reinigungs-
öffnung im Kondensationsbereich
- 6** Kondensatablauf



10 Jahre Garantie gibt Sicherheit:

Als Zeichen des Vertrauens in die Qualität unserer Brennwertsysteme gewährt Weishaupt eine Produktgarantie auf die Dichtheit des Aluminium/Silizium-Wärmetauschers von 10 Jahren.

(Die Garantiebedingungen finden Sie auf: www.weishaupt.de)



Für alle Fälle: Das CleanVario®-System

Hocheffizient bis 1,9 kW. Weniger ist mehr.

Das selbstkalibrierende CleanVario®-System sichert auch bei unterschiedlicher Zusammensetzung des Brennstoffs Gas stets die optimale Verbrennungsqualität. Das ist eine bewährte und zuverlässige Technologie, die optimale Effizienz, Sparsamkeit und Funktionssicherheit gewährleistet – weitestgehend unabhängig vom Einsatzort oder der Gaszusammensetzung, die vor Ort angeboten wird. Ein weiterer praktischer Vorteil der Selbst-

kalibrierung ist, dass die Schornsteinfegerprüfung nur alle 3 Jahre (statt alle 2 Jahre) stattfinden muss. Besonders in gut gedämmten Neubauten sinkt die Heizlast stetig. Durch den großen Modulationsbereich kann sich die Brennerleistung auch bei Plusgraden an den aktuellen Wärmebedarf des Gebäudes anpassen. Gerade bei mittleren Außentemperaturen wird ein erheblicher Teil der Jahresheizarbeit geleistet. Wo bisher ein Start-Stopp-Betrieb vorherrschte, gibt es jetzt den kontinuierlichen Brennerbetrieb. Einerseits wird durch die Redu-

zierung ineffizienter Startphasen Energie gespart, andererseits ist der Kesselwirkungsgrad in der Teillast besonders hoch, da die spezifische Wärmetauscherfläche größer ist und dadurch die Abgastemperatur weiter sinkt. Die weitere Reduzierung von Emissionen und der verminderte Verschleiß an Brenner- und Elektronikbauteilen sind zusätzliche Vorteile.

Vorteile des CleanVario®-Systems:

- Geeignet für alle Gasarten (siehe unten: Zukunft Gas.)
- Hohe Betriebssicherheit durch permanente Verbrennungsüberwachung
- Gleichbleibend hohe Verbrennungsqualität durch laufende Anpassung
- Höchste Effizienz
- Geringe Emissionen
- Schornsteinfeger nur alle 3 Jahre (statt alle 2 Jahre)

Zukunft Gas.

Gas ist und bleibt ein wichtiger Baustein in der Energieversorgung von Haushalten und in der Industrie.

Weishaupt Brennwertgeräte kommen mit nahezu allen Gasarten und Beimischungen in den unterschiedlichsten Anteilen zurecht. Damit sind sie bereits heute für zukünftige Anforderungen gerüstet.



Bio-Erdgas (Bio-Methan)

Biogas entsteht beim Zersetzen von Biomasse unter Sauerstoffausschluss. Um es ins öffentliche Gasnetz einspeisen zu können, muss über eine Aufbereitung der Methan-Anteil erhöht sowie andere Gase und der Wasseranteil reduziert werden. Man spricht dann von Bio-Erdgas oder Bio-Methan.

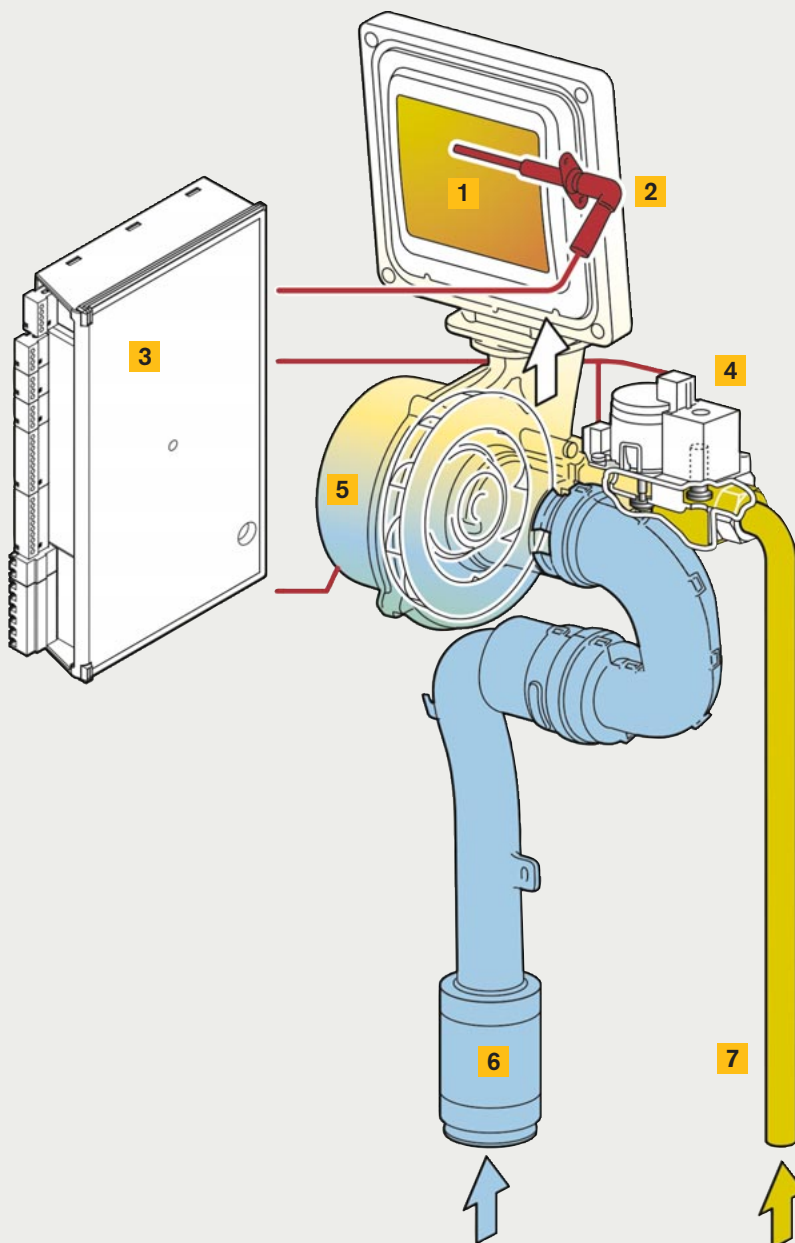


LNG (Liquefied Natural Gas)

Um Erdgas z. B. per Schiff transportieren zu können, muss das Volumen durch eine Verflüssigung stark reduziert werden. Dies wird durch Abkühlung auf ca. -160 °C erreicht.

Am Zielort kann es über ein LNG-Terminal wieder gasförmig ins Erdgasnetz eingespeist werden.

- 1 Strahlungsbrenner
- 2 Ionisationselektrode
- 3 Feuerungsmanager WEP-SCU
- 4 Geregeltes Gasventil
- 5 Gebläse
- 6 Luftansaugung
- 7 Gaszuleitung



Das CleanVario®-System misst ein Flammensignal, das der Feuerungsmanager in den O₂-Gehalt im Abgas umrechnen kann – entsprechend wird der Brenner (Gasventil) geregelt.



Flüssiggas (LPG)

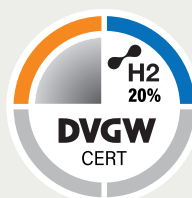
Im allgemeinen Sprachgebrauch ist damit Propan ggf. mit Anteilen von Butan gemeint. Unter Druck werden diese Gase flüssig und können in Gasflaschen oder Tanks transportiert und gelagert werden. Flüssiggas kann auch aus Pflanzen sowie Rest- und Abfallstoffen hergestellt werden (Bio-Flüssiggas).



Wasserstoff

Wasserstoff wird bisher überwiegend aus Erdgas hergestellt.

Er kann jedoch auch über Elektrolyse aus Wasser erzeugt werden. Wird dazu regenerativ erzeugter Strom verwendet, spricht man von grünem Wasserstoff.

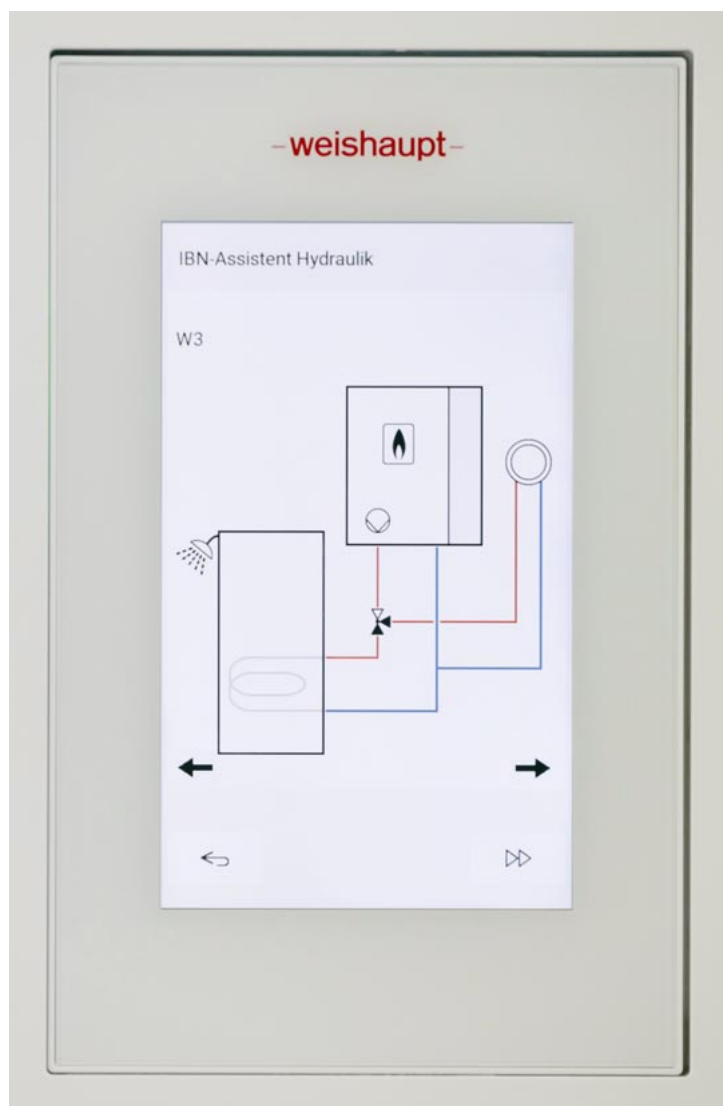


Weishaupt Gas-Brennwertsysteme WTC-G 15 ...32-C (15 bis 32 kW) sind für einen Wasserstoffanteil im Erdgas von bis zu 20 Vol.-% durch den DVGW zertifiziert.



Zusätzlich sind die Geräte für den Betrieb mit 100 % Wasserstoff zugelassen. Für den Betrieb mit 100 % Wasserstoff muss das Gerät mit einem entsprechenden Umrüstkit umgebaut werden.

Spricht Klartext: Der Inbetriebnahme- Assistent



Einfach durchdacht und immer mit der Zeit.

Beim neuen Thermo Condens® C wird zum ersten Mal eine Regelung aus dem Hause Weishaupt (made by Neuberger) eingesetzt. Das neue innovative Bediengerät besticht durch ein Touch-Farbdisplay mit intuitiver Bedienung. Der intelligente Inbetriebnahme-Assistent hilft bei der schnellen und zielführenden Inbetriebnahme des WTC-Gerätes.

Dank eines großen Farbdisplays können schematische Bilddarstellungen dem Handwerker bei der Inbetriebnahme angezeigt werden. Sollte es Unstimmigkeiten oder Unklarheiten geben, können Hilfetexte eingeblendet werden.

Bequemerweise denkt der clevere Inbetriebnahme-Assistent für die gesamte Anlage mit. Mithilfe dieser eleganten Software-Lösung ist es möglich, erforderliche Einstellungen auf Basis der baulichen Gegebenheiten in kürzester Zeit einfach am Bediengerät vorzunehmen. Nahezu alle relevanten Anlagenkonfigurationen sind auf diese Weise über den Inbetriebnahme-Assistenten abrufbar. Natürlich sind Feinjustierungen jederzeit nachträglich möglich.

- weishaupt -

Warmwasser-Solltemperatur Normal

Warmwasser-Solltemperatur Normal

47

48

49 °C

50

51

Minimum
40 °C

Standard
50 °C

Maximum
60 °C



Kennt praktisch keine Grenzen: Das modulare Energie-Management-System

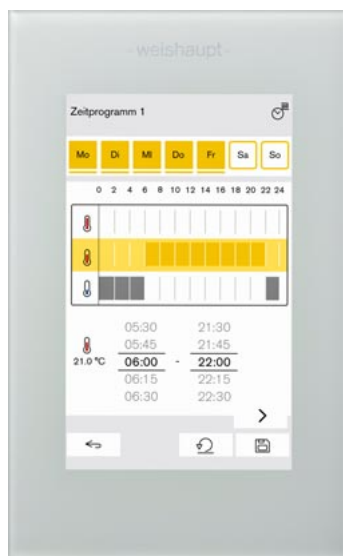
Ein System für alle Fälle. Das neue modulare Regelsystem WEP von Weishaupt ist universell einsetzbar und kennt kaum Grenzen bei der Erweiterung – selbst bei komplexeren Anlagen..

Serienmäßig kann über die geräteinterne Regelung ein Heizkreis und ein Warmwasserspeicher geregelt werden. Darüber hinaus können bis zu vier zusätzliche Heizkreise über Erweiterungsmodule in das Regelsystem eingebunden werden (siehe Seite 11). Die Bedienung der Heizkreise erfolgt durch das serienmäßig eingebaute Bediengerät mit Touch-Farbdisplay.

Praktisch: Jeder zusätzliche Heizkreis wird über ein Erweiterungsmodul mit der zentralen Regelung verbunden. Man zahlt also nur für das, was man wirklich benötigt.

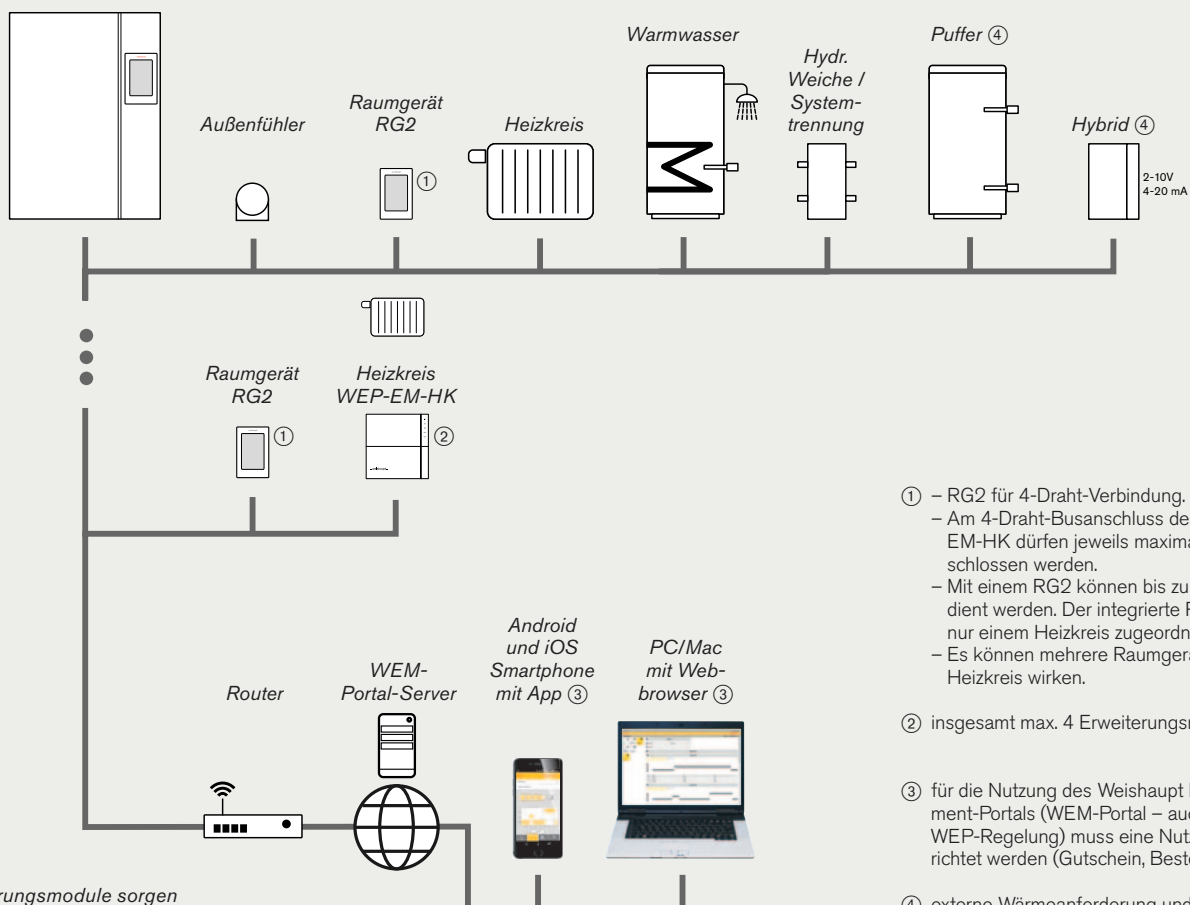
Und auch bei der Fernbedienung bietet das WEP-Regelsystem mehrere Möglichkeiten. Zur Wahl steht, neben einem hochwertigen Raumgerät mit Touch-Farbdisplay, auch die Aufschaltung auf das WEM-Portal. Mit dem neuen Raumgerät besteht die Möglichkeit bis zu drei Heizkreise aus der Ferne (Wohnraum) zu bedienen. Die Anzeige von Temperaturen, Betriebszuständen oder auch die Änderung von Sollwerten und Zeitprogrammen ist problemlos möglich.

In Verbindung mit dem WEM-Portal haben Sie zusätzlich noch die Möglichkeiten das Gas-Brennwertgerät von unterwegs mit der WEM-App oder einem Webbrowser zu betreiben und gespeicherte Daten und Statistiken auszulesen.





Das Gas-Brennwertgerät hat einen serienmäßigen LAN-Anschluss. In Verbindung mit dem WEM-Portal ist die Kommunikation über App und Internetbrowser einfach und sicher.

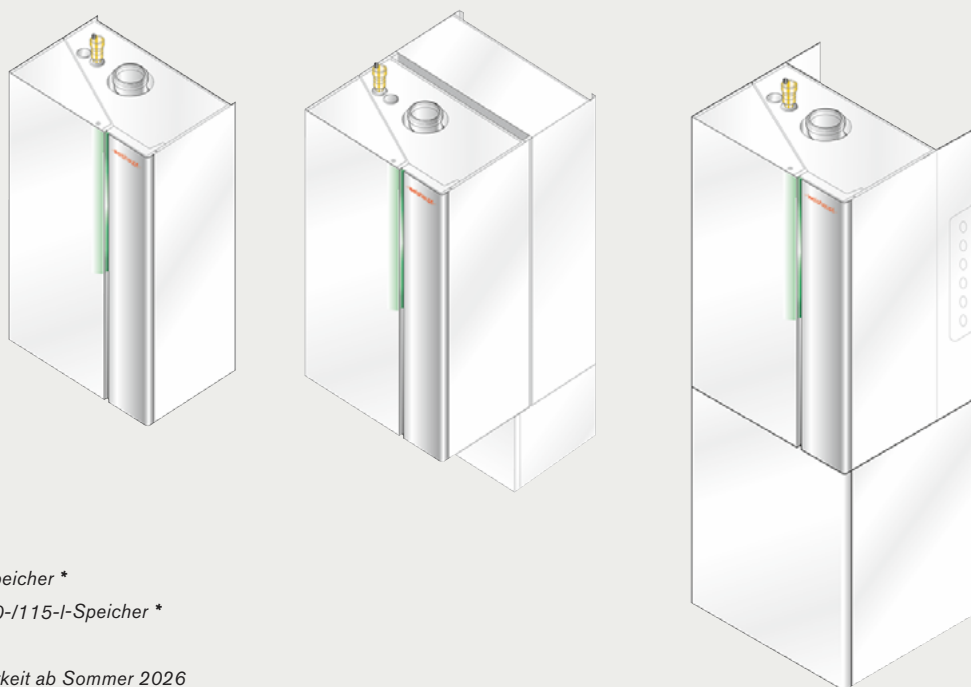


Erweiterungsmodule sorgen für eine hohe Flexibilität.

- ① – RG2 für 4-Draht-Verbindung.
– Am 4-Draht-Busanschluss des WTC oder WEP-EM-HK dürfen jeweils maximal 3 RG angeschlossen werden.
– Mit einem RG2 können bis zu drei Heizkreise bedient werden. Der integrierte Raumfühler kann nur einem Heizkreis zugeordnet werden.
– Es können mehrere Raumgeräte auf einen Heizkreis wirken.
- ② insgesamt max. 4 Erweiterungsmodule Heizkreis
- ③ für die Nutzung des Weishaupt Energie-Management-Portals (WEM-Portal – auch für Geräte mit WEP-Regelung) muss eine Nutzungsgebühr entrichtet werden (Gutschein, Bestell-Nr. 8307).
- ④ externe Wärmeanforderung und Pufferregelung über Zusatz-Einsteckmodul WEP-ZM N1

Heizung und Warmwasser in einem Gerät:

Die integrierte Trinkwassererwärmung



V.l.n.r.:

Ausführung C

Ausführung K mit 35-l-Speicher *

Ausführung K mit 80-/100-/115-l-Speicher *

* geplante Marktverfügbarkeit ab Sommer 2026

Überall da, wo wenig Platz für die Heizungsanlage vorhanden ist, bieten sich Geräte mit integrierter Wassererwärmung an.

Wandhängendes Kombigerät (C)

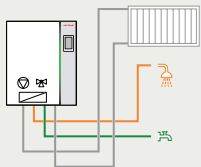
Geht es um die Beheizung von Etagenwohnungen, ist häufig das Kombigerät die ideale Lösung, da es beim Platzbedarf genauso sparsam ist wie beim Energieverbrauch. Die Trinkwassererwärmung erfolgt im Durchflussverfahren über einen effizienten Edelstahl-Plattenwärmetauscher, der eine Zapfleistung an warmem Wasser bis zu 14 Liter pro Minute ermöglicht.

Wandhängendes Kompaktgerät (K)

Das Gerät verfügt über einen 35-Liter-Speicher und einen Plattenwärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl. Die Parallelnutzung von Puffer- und Schichtenspeichern des Plattenwärmetauschers sorgt in Verbindung mit einem 25-kW-Gerät, das über eine Boosterleistung von 30,5 kW verfügt, für gute Zapfleistungen.

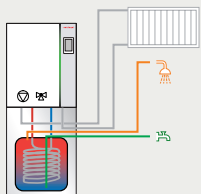
Bodenstehende Kompaktgeräte (K)

Sie sind universell sowohl im Wohnraum wie auch im Heizungs- oder Technikraum eines Einfamilienhauses zu installieren. Die Speicher sind innen durch hochwertiges Email vor Korrosion geschützt. Eine Magnesiumanode komplettiert den Korrosionsschutz. Der hervorragende Wärmeschutz wird durch eine Dämmschicht aus Polyurethan erreicht, in die der Speicherkörper vollumfänglich eingeschäumt ist.



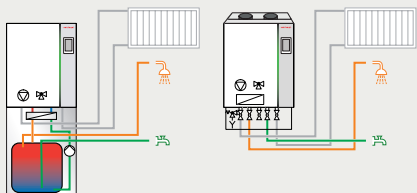
Kombigeräte (C) nach dem Durchflussprinzip

- Für Etagenwohnungen und Einfamilienhäuser mit geringem Warmwasserbedarf
- Keine Bevorratung von Trinkwarmwasser
- Warmwasser-Boosterleistung bis 30,5 kW
- Sehr geringe Wärmeverluste



Kompaktgeräte mit integriertem Rohrwendel-Trinkwasserspeicher (K-100I)

- Für Etagenwohnungen und Einfamilienhäuser mit mittlerem Warmwasserbedarf
- Geringe Verkalkungsneigung mit Rohrwendelspeicher
- Geringer Installationsaufwand im Vergleich zu nebenstehendem Speicher
- Geringer Platzbedarf



Kompaktgeräte mit integriertem Schichtlade-Trinkwasserspeicher (K-35P/K-80P/K-115P)

- Für Etagenwohnungen und Einfamilienhäuser mit mittlerem Warmwasserbedarf
- Höhere Warmwasserleistung mit Schichtenspeicher und Boosterfunktion mit 30,5 kW
- Schnelle Warmwasserbereitung
- 35-Liter-Variante für eine platzsparende Wandmontage
- 80-Liter-Variante für niedrige Kellerräume
- 115-Liter-Variante für den großen Warmwasserbedarf

Das Kompaktgerät steht in den Leistungen 15 oder 25 kW und mit drei verschiedenen Speichern zur Verfügung.

Bei den Speichern **WAS Power** mit **80** oder **115** Litern erfolgt die Erwärmung des Trinkwassers über einen Edelstahl-Plattenwärmetauscher, der über eine Speicherladepumpe gespeist wird. Dieser bietet zum einen eine hohe Übertragungsleistung und zum anderen führt die niedrige Rücklauftemperatur dazu, dass das Brennwertgerät auch im Warmwasserbetrieb kondensiert.

Das Kompaktgerät mit 80-Liter-Speicher weist eine Bauhöhe von lediglich 157 cm auf und kann somit auch in niedrigen Keller- oder Dachräumen aufgestellt werden.

Im Speicher **WAS 100** erfolgt die Wärmeübertragung über eine Rohrwendel. Dieses bewährte Erwärmungsprinzip kann auch bei härterem Wasser eingesetzt werden.

Schnelle und einfache Montage.

Absperrventile für Heizung und Gas sind bereits vormontiert. Die als Zubehör erhältlichen Anschlussrohre, wahlweise nach hinten, oben, links oder rechts, reduzieren den Installationsaufwand weiter.

Trinkwasserspeicher und Frischwassersysteme:

Die separate Trinkwassererwärmung

Abgestimmt in Design und Technik steht für Weishaupt Thermo Condens® Geräte ein umfangreiches Programm an Weishaupt Trinkwasser- und Energiespeichern zur Verfügung.

WAS-Eco Perfekt gedämmt

Die Speicher der Eco-Linie, mit einem Volumen von größer 100 Liter, sind neben der vollumfänglichen Schäumung zusätzlich mit Vakuumpaneelen gegen Wärmeverluste gedämmt. Dadurch kann der Energieverlust im Vergleich zu herkömmlich gedämmten Speichern nahezu halbiert werden. Alle Eco-Speicher sind mit der Energieeffizienzklasse A (A+ bis F) gekennzeichnet. Die sechs Baugrößen von 100 bis 500 Liter Inhalt decken ein großes Einsatzspektrum ab und können zusätzlich mit einer Elektroheizung ausgestattet werden.

WAS LE-Eco Extreme Heizfläche

Um die Wärme vom Heizsystem noch besser zu übertragen, ist in dieser Variante die Anzahl der Windungen des Rohrwendel-Wärmetauschers erhöht worden. Dies verbessert die Kondensationsrate eines Brennkessels und vermeidet den Taktbetrieb bei nicht modulierenden Wärmeerzeugern. Die LE-Baureihe gibt es mit 300, 400 und 500 Liter Inhalt.

WAS Tower-Eco Die schlanke Form

Wenn es im Heizungskeller etwas enger ist, empfiehlt sich der Einsatz des Speichers mit der geringsten Stellfläche. Die hohe, schlanke Form des Tower-Eco in Kombination mit dem Hochleistungswärmetauscher sichert einen hervorragenden Warmwasserkomfort im Einfamilienhaus.

WES mit Frischwassersystem

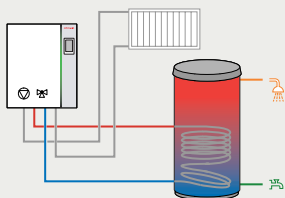
Eine alternative Warmwasserbereitung bietet sich mit einem Frischwassersystem.

Das warme Wasser wird bei Zapfung im Durchfluss in einem Plattenwärmetauscher erwärmt. Da kein warmes Trinkwasser bevorratet wird, gilt dieses System als besonders hygienisch. Um sofort warmes Wasser in ausreichender Menge zu erhalten, muss jedoch erwärmtes Heizungswasser in einem Energiespeicher bevorratet werden. Die WES-Energiespeicher sind in mehreren Baureihen von 100 bis 3000 Liter Volumen erhältlich.

Ein weiterer Vorteil dieses Systems ist, dass zusätzliche Wärmequellen wie z. B. eine Solaranlage sehr einfach Wärme in den Energiespeicher einspeisen können.

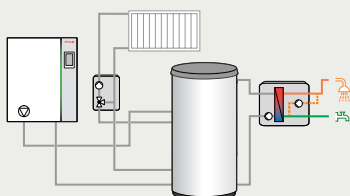
A

Alle Speicher der Produktlinie Eco bestechen nicht nur durch ihr modernes Design, sondern sind dank Vakuum-Isolations-Paneeelen perfekt wärmeisoliert.



Rohrwendelspeicher (WAS Eco, WAS LE-Eco, WAS Tower-Eco)

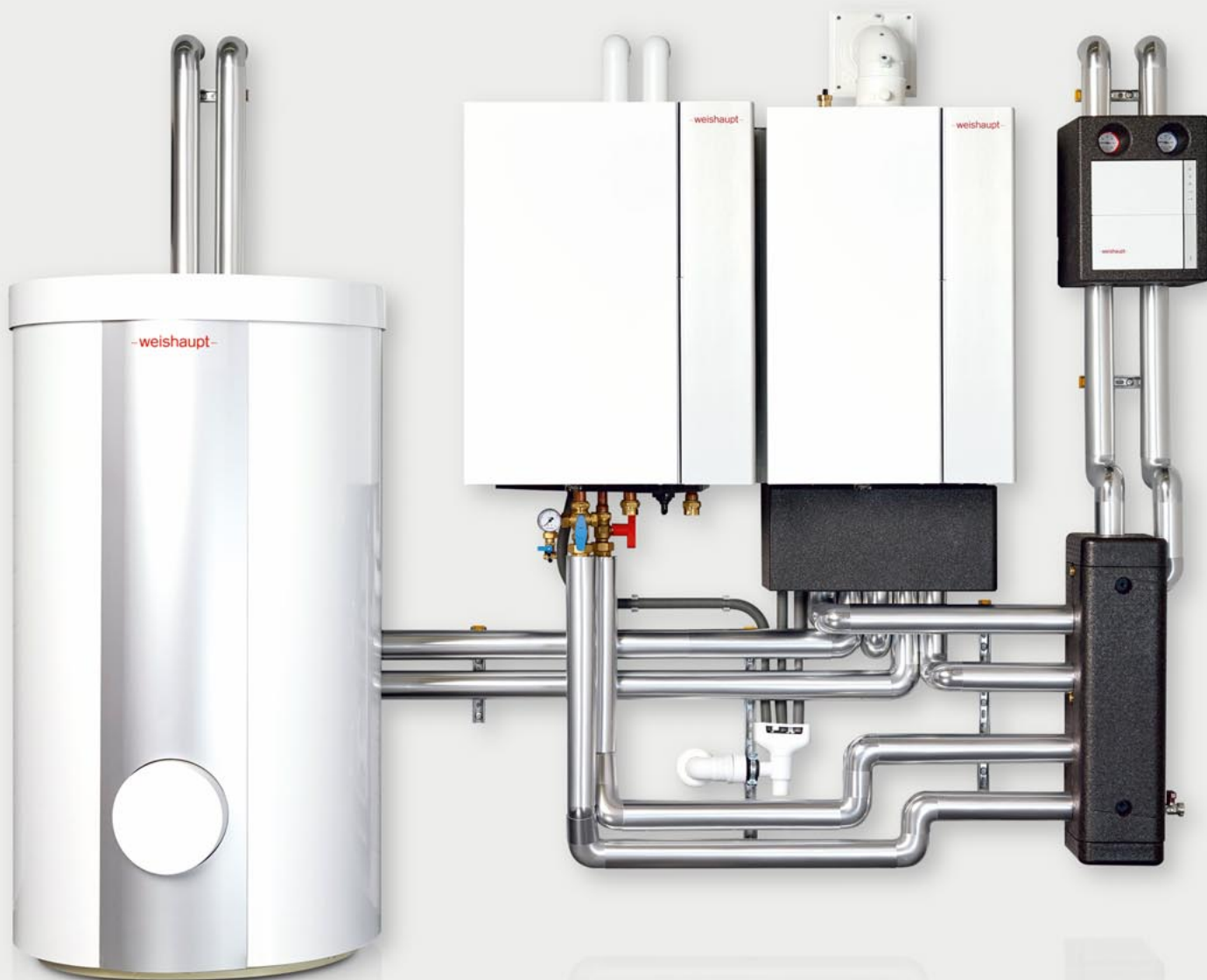
- Für Ein- und Mehrfamilienhäuser bis mittlerem Warmwasserbedarf
- Auch bei hohen Wasserhärtegraden einsetzbar
- Korrosionsschutz durch hochwertiges, nickelfreies Email und Schutzanode



Energiespeicher mit Frischwassersystem (WES mit WHI freshaqua)

- Für Ein- und Mehrfamilienhäuser, Hotels, Wohnheime, Sportstätten, Krankenhäuser
- Kein bevorratetes Trinkwasser
- Hohe Zapfrate
- Zapfmenge bis 460 l/min mit 60 °C (kaskadiert)
- Einfache Kombination verschiedener Wärmequellen

Flexibilität für die Zukunft



Das Weishaupt Hybridsystem kombiniert auf intelligente Weise eine Wärmepumpe mit einem Gas-Brennwertgerät.

Während ein Neubau oder ein Bestandsgebäude mit Fußbodenheizung ideal für die alleinige Beheizung mit einer Wärmepumpe geeignet ist, bietet ein Hybridsystem den Vorteil, auch bei einer Heizkörperheizung mit höherer Vorlauftemperatur den Großteil der Jahresheizarbeit über die Wärmepumpe abzudecken. Wird die Wärmepumpe bei niedrigen Außentemperaturen oder bei der Trinkwasserbereitung aufgrund höherer Temperaturen ineffizienter, übernimmt automatisch das Gas-Brennwertgerät die Wärmezufuhr.

Aufwendige Sanierungen wie z. B. der Tausch von Heizkörpern oder der Einbau einer Fußbodenheizung mit hohen Investitionskosten sind bei einer Hybridanlage nicht notwendig.

Ein weiterer großer Vorteil eines Wärmepumpen/Gas-Hybridsystems ist, dass der Betreiber zwischen den Energieträgern Strom und Gas jederzeit wechseln kann. Auch der Deckungsanteil an der Heizarbeit (Energieverbrauch) kann entsprechend verändert werden. Damit besteht die Möglichkeit auf die aktuelle Preisentwicklung von Strom und Gas flexibel zu reagieren oder dem Wunsch nach möglichst geringen CO₂-Emissionen zu entsprechen.

Durch die hydraulische Einbindung der beiden Wärmeerzeuger mit der Weishaupt Doppelweiche kann das Hybridsystem schnell und einfach installiert werden. Während des Betriebs kann mithilfe der Weiche auch flexibel auf neue Gegebenheiten wie z. B. einen geänderten Energiebedarf (z. B. aufgrund der Dämmung der Gebäudehülle) reagiert werden. Veränderungen am System sind somit nicht notwendig.

Mit der Weishaupt Doppelweiche kann so auch ein Hybridsystem vorbereitet werden: Das Brennwertsystem wird installiert und kann zu einem späteren Zeitpunkt mit einer Wärmepumpe ergänzt werden. Der nachträgliche Einbau kann sogar im laufenden Betrieb erfolgen.

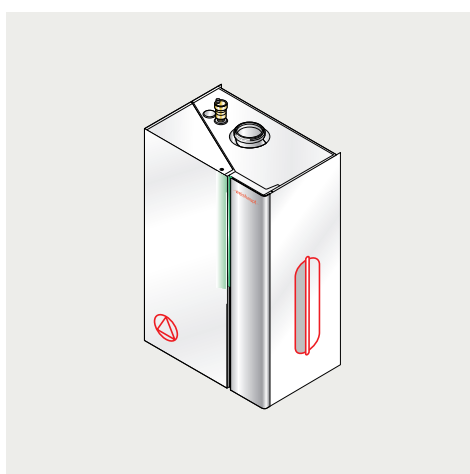
Somit ist das Weishaupt Hybridsystem für jede Anforderung bis zu Ende gedacht:

- Wirtschaftlicher Einsatz auch bei höheren Vorlauftemperaturen > 55 °C (z. B. Heizkörpern oder Warmwasserbereitung)
- Verbesserung der Jahresarbeitszahl der Wärmepumpe
- Hohe Warmwasser-Zapfleistung
- Betriebssicherheit durch zweiten Wärmeerzeuger und zweite Energiequelle
- Energiekostenoptimierung durch automatische Anforderung des effizienteren Systems
- Hohe Trinkwasserhygiene (Speichertemperaturen > 60 °C)



Beispiel einer Hybridanlage mit einer Weishaupt Wärmepumpe und dem Gas-Brennwertgerät Thermo Condens®.

Passgenau: Unsere Ausstattungs- Varianten

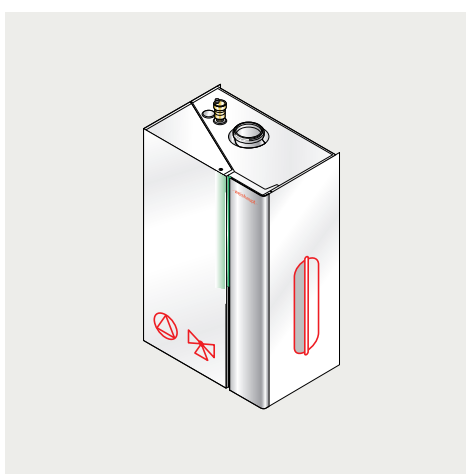


Ausführung H

Leistung	15 kW	25 kW	32 kW
H	●	●	●

Gerät mit integrierter drehzahl- geregelter Umwälzpumpe.

Für Anlagen ohne Warmwasserbereitung oder Anlagen in Verbindung mit einem Pufferspeicher wird das H-Gerät verwendet. Ein weiterer Einsatz dieses Gerätes ist in Anlagen bei denen die Warmwassererwärmung parallel zum Heizbetrieb stattfinden soll. Der Warmwasserladekreis ist dann wie die Heizkreise nach der hydraulischen Weiche bzw. dem Plattenwärmetauscher angeordnet.

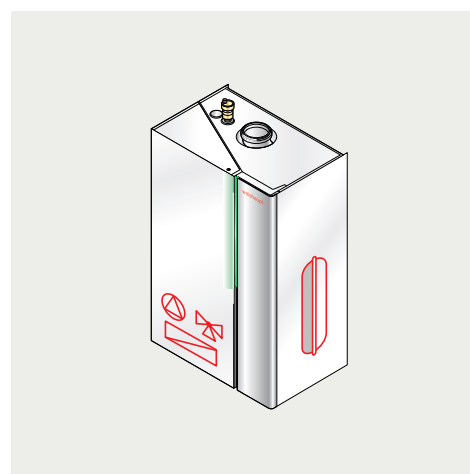


Ausführung W

Leistung	15 kW	25 kW	32 kW
W	●	●	●

Gerät mit integrierter drehzahl- geregelter Umwälzpumpe und integriertem Umschaltventil.

Die am häufigsten verwendete Variante ist das W-Gerät. Die geräteinterne Pumpe versorgt einen Heizkreis und einen nebenstehenden Warmwasserspeicher. Ein Umschaltventil schaltet zwischen diesen beiden Verbrauchern um.



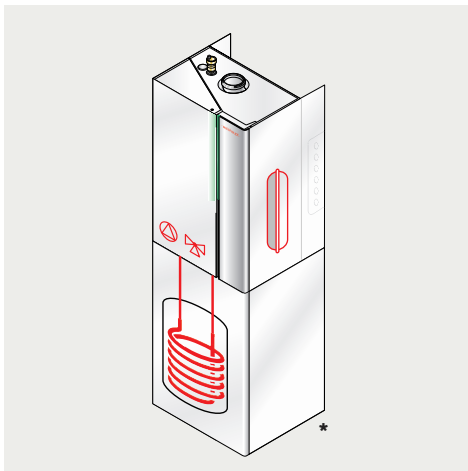
Ausführung C

Leistung	15 kW	25 kW	32 kW
C	–	●	–

Integrierte Warmwasserbereitung im Durchfluss.

Zur Erwärmung des Trinkwassers im Durchfluss ist ein Edelstahl-Plattenwärmetauscher, ein Umschaltventil, ein Durchflusssensor und ein Temperaturfühler am Warmwasserausgang integriert. Mit der Boosterleistung von 30,5 kW kann eine Zapfmenge von bis zu 14 Liter/Minute erreicht werden.

Zur Erhöhung des Warmwasserkomforts besteht die Möglichkeit, den Wärmetauscher auf Bereitschaftstemperatur zu halten, um ohne Zeitverzug warmes Wasser am Geräteaustritt zu erhalten.

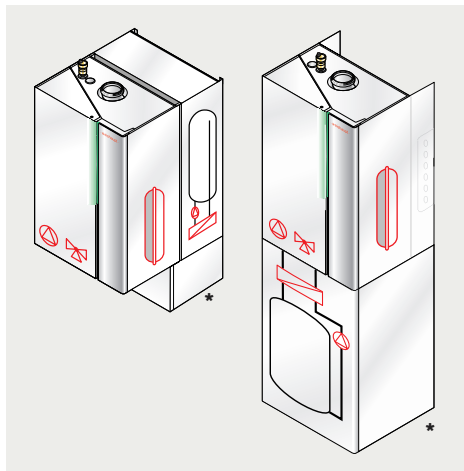


Ausführung K-100I

Leistung	15 kW	25 kW	32 kW
K-100I	●	●	–

Brennwertgerät und Rohrwendel-speicher vereint.

Das Gas-Brennwertgerät ist technisch wie das W-Gerät aufgebaut. Zusätzlich ist unter dem Gerät ein 100-Liter- Warmwasserspeicher mit integrierter Heizwendel eingebaut, der auch bei hohen Wasserhärten eingesetzt werden kann. Die Gerätekombination besteht durch ihre kompakten Abmessungen und geringen Installationsaufwand.



Ausführung K-35P / K-80P / K-115P

Leistung	15 kW	25 kW	32 kW
K-35P	–	●	–
K-80P / K-115P	●	●	–

Brennwertgerät und Ladespeicher vereint.

Bei diesen Kompaktgeräten kommen die Powerspeicher mit 35, 80 oder 115 Liter Volumen zum Einsatz. Die Beladung erfolgt nicht über eine interne Rohrwendel, sondern über einen speicherexternen Plattenwärmetauscher mit trinkwassertauglicher Ladepumpe.

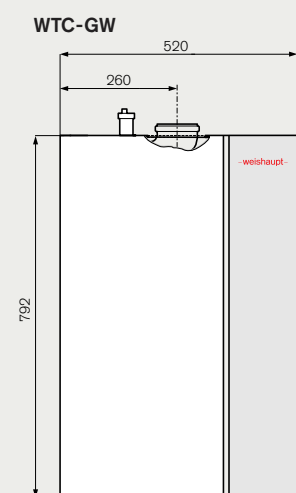
Neben der höheren Warmwasserleistung ist die höhere Effizienz dieses Systems von Vorteil, da das Brennwertgerät auch während der Warmwasserbereitung im Kondensationsbetrieb läuft. Die Variante mit 35-Liter- Speicher kann platzsparend an der Wand montiert werden.

* geplante Marktverfügbarkeit ab Sommer 2026

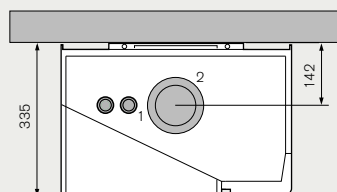
Weishaupt Thermo Condens® C

WTC-GW und GB Kompakt

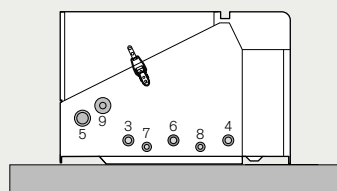
Abmessungen und technische Daten



von oben

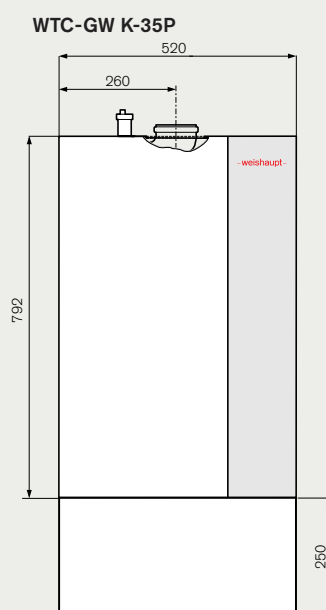


von unten

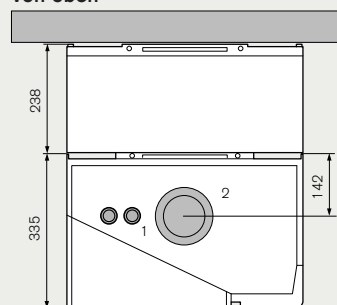


Anschlüsse:

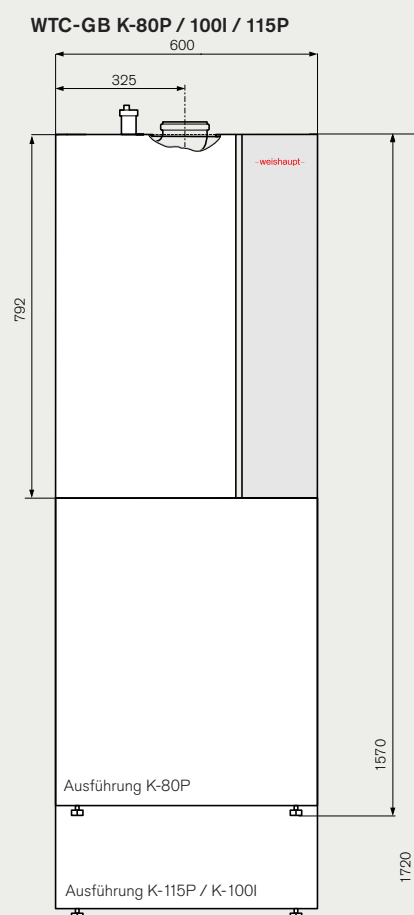
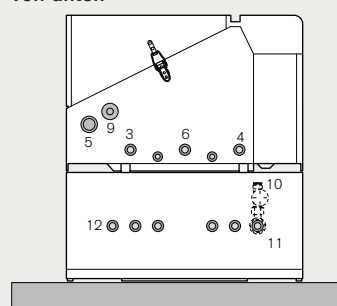
- 1 Entlüfter
- 2 Luft/Abgas: 125/80 mm
- 3 Vorlauf: 18 mm
- 4 Rücklauf: 18 mm
- 5 Kondensat: 25 mm (Länge 1000 mm)
- 6 Gas: 18 mm
- 7 WW-Ladung Vorlauf: 15 mm
- 8 WW-Ladung Rücklauf: 15 mm
- 9 Füll- und Entleerhahn: 3/4"
- 10 Trinkwasser G 1/2" Außen
- 11 Zirkulation G 3/4" Innen (Überwurfmutter)
- 12 Warmwasser G 3/4" Außen



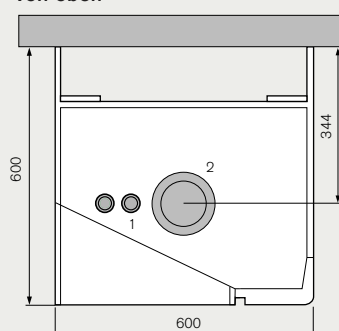
von oben



von unten



von oben



Technische Daten Geräte			WTC-GW 15-C		WTC-GW 25-C		WTC-GW 32-C	
			Min.-Leistung	Max.-Leistung	Min.-Leistung	Max.-Leistung	Min.-Leistung	Max.-Leistung
Brennerleistung Q_c	kW		2,0	14,0	3,0	24,0	3,0	30,5
Wärmeleistung bei	50/30 °C	kW	2,1	15,1	3,0	25,4	3,0	31,9
	80/60 °C	kW	1,9	13,7	2,7	23,9	2,7	30,4
Max. Abgastemperatur bei	50/30 °C	°C	30	43	31	42	31	46
	80/60 °C	°C	53	61	54	61	54	64
Gewicht	Wandgerät	kg	43		49		49	
Kesselwirkungsgrad								
η_{100} bei mittlerer Kesseltemperatur 70 °C ①		%	98,2		99,5		99,5	
η_{30} bei Rücklauftemperatur 30 °C ①		%	110,4		110,3		110,5	
Energieeffizienzklasse Raumheizung Gerät (A+++ – D)			A		A		A	
Energieeffizienz Raumheizung Gerät			94		94		94	
Energieeffizienzklasse Raumheizung Verbundanlage in Verbindung mit Außen- und Raumfühler (A+++ – G)								
Energieeffizienz Raumheizung Verbundanlage in Verbindung mit Außen- und Raumfühler			98		98		98	
Schalleistungspegel L_{WA}			49		46		50	

① nach EN 15502-1:2021 + A1:2023, direkte Methode

Technische Daten Warmwasser		Kompaktgeräte							Kombigerät
		WTC-GW 25-C		WTC-GB 15-C			WTC-GB 25-C		WTC GW 25-C
		Ausführung	Ausführung			Ausführung		Ausführung	
		K-35P	K-100I	K-80P	K-115P	K-100I	K-80P	K-115P	C
Speichervolumen	l	35	105	86	115	105	86	115	–
Gewicht Gerät mit Speicher	kg	Geplante Marktverfügbarkeit ab Sommer 2026							51
Energieeffizienzklasse Warmwasserbereitung (A+ – F)		Geplante Marktverfügbarkeit ab Sommer 2026							A
Lastprofil Warmwasserbereitung		Geplante Marktverfügbarkeit ab Sommer 2026							XL

Das ist Zuverlässigkeit



Wir sind ein Familienunternehmen

Als traditionelles Familienunternehmen verfolgen wir diese Zuverlässigkeit kontinuierlich mit Innovationen und einem gesunden Wachstum, aber immer auch mit der angemessenen Stabilität und Verantwortung – seit 1932.



Wir sind nah & persönlich

In Zeiten, in denen alles komplizierter wird, ist es wichtig, einen kompetenten und verlässlichen Partner an seiner Seite zu haben. Deshalb unterstützen wir Sie mit unseren Services und entwickeln unsere Produkte ständig im Sinne des Fachhandwerks weiter. Überzeugen Sie sich selbst. Ganz nah und persönlich.



Wir sind Innovativ

Über 100 Personen im Weishaupt Forschungs- und Entwicklungszentrum sorgen für Innovationen und Weiterentwicklungen im Bereich Brenner, Brennwertsysteme und Wärmepumpen. Ergebnis: Effizienzsteigerungen, Emissionsminderungen und handwerkergerechte Produkte.



Wir sind vor Ort

Rund 1.000 vollausgestattete Servicefahrzeuge von Weishaupt sind im Auftrag des Fachhandwerks und der Industrie europaweit unterwegs. Allein in Deutschland bieten 30 Niederlassungen mit einer eigenen vollumfänglichen Logistik sowie Service-Teams im Innen- und Außendienst eine flächendeckende Unterstützung.

Wenn
Sie uns
brauchen,
sind
wir da.

Augsburg Tel. (08 21) 99 97 09-50	Leipzig Tel. (034204) 3973-0
Berlin Tel. (0 30) 75 79 03-0	Mannheim Tel. (06 21) 7 16 88-0
Bremen Tel. (04 21) 2 07 63-0	München Tel. (0 89) 6 78 24-0
Dortmund Tel. (0 23 01) 9 13 60-0	Münster Tel. (02 51) 9 61 12-0
Dresden Tel. (03 52 04) 4 51-0	Neuss Tel. (0 21 31) 40 73-0
Erfurt Tel. (03 62 02) 217-0	Nürnberg Tel. (09 11) 9 93 10-0
Frankfurt Tel. (0 69) 42 08 04-0	Regensburg Tel. (09405) 95710-0
Freiburg Tel. (07644) 9230-0	Rostock Tel. (03 82 04) 72 13-0
Hamburg Tel. (04106) 79882-0	Schwendi Tel. (0 73 53) 83-595
Hannover Tel. (05136) 97766-0	Siegen Tel. (02 71) 6 60 42-0
Heilbronn Tel. (07 131) 38573-00	Stuttgart Tel. (07 11) 7 20 60-0
Karlsruhe Tel. (07 21) 9 86 56-0	Trier Tel. (06 51) 8 28 58-0
Kassel Tel. (05 61) 9 51 86-0	Villingen-Schwenningen Tel. (0 77 21) 4 02 09-50
Koblenz Tel. (02 61) 9 81 88-0	Wangen Tel. (0 75 22) 97 58-0
Köln Tel. (0 22 34) 18 47-0	Würzburg Tel. (0 93 05) 90 61-0

 Weishaupt Schwendi, Werk

 Weishaupt Niederlassungen

